

RÉMOULEUR, L'ALLIÉ DE TOUTES VOS LAMÉS

Le métier de rémouleur est considéré comme un vieux métier. « Vieux métier » indique que la profession est devenue rare. Aujourd'hui, une école française continue de former les rémouleurs de demain. De nombreuses personnes se lancent maintenant dans l'aventure. Rémouleur itinérant est un métier qui réintéresse la population.

PAR VIRGILE GHILIANI

Rémouleur est un métier très ancien. Chez les Grecs, le rémouleur existait déjà. Au moyen âge il y avait de nombreux émouleurs ou repasseurs, c'était le nom donné au rémouleur de métier. Le rémouleur ambulant se déplaçait autrefois de ville en ville avec une petite meule tout en faisant sonner sa cloche. Le métier était en perdition depuis les années soixante-dix. Les aciers inoxydables et les couteaux de piètre qualité vendus partout dans le monde ont réduit les besoins d'affûtage des ménages. Les rémouleurs sont aujourd'hui en camion atelier, les machines électriques permettent un travail de grande précision et de grande qualité pour ceux qui souhaitent revenir aux traditions.

RÉUTILISATION, PRINCIPE DE RÉSILIENCE

Ne pas jeter, réutiliser, réemployer, entretenir, etc. Le remoulage est dans l'air du temps. Souvent écologique, l'artisan aiguise ou affûte à la meule les lames des instruments tranchants. Forêts, ciseaux de coiffeur, mandoline, lame de tondeuse, dents de scie, sécateurs,



Les démonstrations de remoulage permettent aux gens de comprendre le métier.



Le rémouleur itinérant se déplace de village en village pour installer son stand.

tondeuse, etc., et bien sûr, des couteaux haut de gamme. Chaque outil est particulier à affûter et la précision doit être au millimètre, mais le rémouleur aguerrri peut tout affûter. Les couteaux de grands chefs ou de grands restaurants sont, la plupart du temps, le gagne-pain régulier des rémouleurs.

Lorsque la position est en rémoulage, la meule tourne vers le fût, le moindre faux mouvement peut être extrêmement dangereux. Lorsque la position est en affûtage, la meule tourne vers le fil, c'est alors bien plus confortable et moins périlleux.

La vente d'outils anciens et de couteaux permet de se diversifier. Les prix pratiqués par les rémouleurs sont très réduits, chaque revenu est bon à prendre.



Équipé de panneaux solaires mobiles, le rémouleur peut faire tourner ses machines en toutes circonstances.

La manipulation de la lame, notamment sur le disque en coton, doit être précise sinon le couteau peut voler dans le camion tel un projectile. Tablier, gants et lunettes sont les trois EPI minimums nécessaires à tout rémouleur consciencieux. Personne d'autre que le rémouleur professionnel ne doit s'installer



Cette lime diamantée multifonction est un petit affûteur de poche qui se range dans son manche. Lames, hameçons, sécateurs, etc., tout peut être réalisé avec cette lime.

dans le camion, le moindre faux pas créé par un mouvement du véhicule peut endommager la lame.

RÉMOULEUR, UN MÉTIER À ENVISAGER

L'école de rémoulage permet chaque année à de nombreux candidats de sortir diplômés et 80% d'entre eux travaillent tout de suite après la formation. Seule école de France et presque d'Europe, cette compétence est vitale à garder dans notre société. Financée par le pôle emploi, le CPF ou la région, les aides possibles sont nombreuses pour suivre cette formation.

Frédéric est rémouleur de métier récemment installé. Survivalisme et





La batterie lithium accumule l'énergie des panneaux solaires, le convertisseur transforme ensuite l'énergie en 220v pour faire tourner les machines. C'est un ECOFLOW fait maison.



Les guides permettent de respecter parfaitement les angles de coupes d'origines. Ici un ciseau de coiffeur en cours d'affûtage

bushcraft ne sont pour lui qu'une partie de sa clientèle. Les prix bas que pratiquent les rémouleurs les obligent à multiplier les affûtages. La vente de couteaux de qualité ainsi que la restauration d'outils anciens lui permettent de se diversifier. Un sécateur ancien de qualité dure bien plus longtemps qu'un sécateur neuf acheté bon marché. Régulièrement démonté, affûté et graissé, celui-ci peut durer toute une vie. C'est du rustique et de l'essentiel que Frédéric met

en avant quotidiennement auprès de ses clients. Grâce à son camion ambulant, les machines peuvent tourner sans énergie extérieure. Les batteries qui se rechargent grâce au photovoltaïque permettent à Frédéric de travailler partout où il le souhaite. Il peut ainsi se déplacer pour travailler de campagne en campagne. Certainement présent à la SURVIVAL EXPO 2024, Frédéric pourra affûter, conseiller et orienter gratuitement les personnes qui le souhaitent. ♦

Bien stable, les machines doivent être parfaitement ancrées dans le camion du rémouleur.



La position de travail doit être bien stable. Le camion doit être posé de niveau pour affûter correctement.

SIX QUESTIONS À FRÉDÉRIC BLUM, RÉMOULEUR PROFESSIONNEL :

S. : Peux-tu te présenter en quelques mots ?

F. : Je m'appelle Frédéric, j'ai grandi dans une petite ville du 91. Quand j'étais gamin, il y avait un petit bout de « forêt » dans lequel j'ai vécu mes plus belles aventures et utilisé mon premier couteau. Aujourd'hui je suis installé dans l'Yonne avec ma femme et mes trois enfants. À 50 ans, je débute donc ma deuxième vie. Dans la première j'étais infirmier sapeur-pompier.

S. : Comment as-tu eu l'idée de devenir rémouleur ?

F. : En 2021 dans le contexte dont tout le monde se souvient j'ai choisi d'arrêter le métier d'infirmier. La situation n'ayant pas été prévue, j'ai recherché une formation de courte durée permettant d'exercer rapidement. C'est la passion des couteaux et des vieux outils qui m'a guidé vers FCTV (une école de remoulage) où j'ai appris les bases de mon nouveau métier.

S. : Gagnes-tu ta vie entièrement avec cela ?

F. : Pas encore, car cela fait à peine un an et demi que je suis sorti de formation. Le métier de rémouleur permet de toucher à plein de domaines différents, amène plein de projets, permet de belles rencontres, mais impose de faire des choix, donc je prends mon temps.

S. : Pourquoi être itinérant ?

F. : Parce que j'ai toujours aimé bouger. Infirmier j'ai surtout exercé dans le domaine des urgences préhospitalières, ça bouge tout le temps, je suis aussi allé un peu partout dans le monde pour faire du rapatriement sanitaire. Aujourd'hui le côté itinérant me permet d'aller auprès des gens dans le même état d'esprit de service et d'imprévu, mais en roulant moins vite.



S. : De quelle machine te sers-tu le plus et pourquoi ?

F. : Un back stand sec, car il me permet d'affûter beaucoup de couteaux et d'outils différents. En fonction de la bande que j'utilise, je peux travailler finement ou de façon « plus agressive » comme lorsque je refais la pointe d'un couteau dont la lame a été cassée.

S. : Que faut-il connaître pour bien rémouler ?

F. : Avec tout juste un an d'expérience, je ne peux pas encore répondre à cette question, mais je peux déjà dire que si on veut y arriver, la priorité c'est d'identifier les risques pour le rémouleur, mais aussi pour les outils. Une blessure grave peut vite arriver.

Quelques termes pour y voir plus clair

Le fil : Partie extrêmement fine au bout du taillant du couteau* qui lui donne son pouvoir de coupe. Le fil est à peine plus épais qu'une feuille de papier d'aluminium, il ne doit pas être visible à l'œil nu.

Affiler : Donner du fil ou redresser le fil après avoir aiguisé un couteau. Cela se fait avec un affiloir. Certains sont cylindriques, d'autres triangulaires. Tous doivent être lisses et en acier particulièrement dur.

Aiguiser : Donner du tranchant en recréant du fil. Cela peut se faire avec un fusil, une pierre, une meule, une bande abrasive.

Affûter : Enlever le fût. En enlevant de la matière, on refait un angle plus aigu au taillant pour que le couteau coupe mieux. Même avec du fil, un couteau ayant trop de fût aura du mal à couper. Cela peut être réalisé avec une pierre, une meule ou un back stand.

Remouler : L'action est identique à l'affûtage, mais le remoulage se fait avec un mouvement de l'abrasif vers le taillant alors qu'en affûtage le mouvement se fait dans le sens inverse. Dans un cas on fait comme si on voulait trancher quelque chose, dans l'autre comme si on voulait étaler quelque chose.

Polir : Étape de finition qui rend le métal extrêmement lisse et brillant. Cela peut simplement se faire au niveau du taillant pour augmenter le pouvoir de coupe ou sur toute la lame pour avoir une finition miroir.

* Le terme «couteau» est utilisé par commodité, mais beaucoup d'autres outils tranchants sont concernés.